

KeepRite

COLDGUARD™

NEVERA PARA MEDICAMENTOS

MEDICAL REFRIGERATOR

KPYC110G

Almacenamiento seguro y confiable para medicamentos y vacunas.

Diseñada para mantener la temperatura ideal en todo momento, garantizando la eficacia y seguridad de sus productos médicos.



CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA

Precisión electrónica para un control exacto y estable.



ENFRIAMIENTO UNIFORME

Sistema de circulación forzada que mantiene la temperatura homogénea.



ALARMA VISUAL Y AUDIBLE

Alertas por alta/baja temperatura, puerta abierta y fallas del sistema.



CERRADURA DE SEGURIDAD

Protege el contenido y restringe el acceso no autorizado.



ILUMINACIÓN LED INTERIOR

Mayor visibilidad y menor consumo de energía.



EFICIENTE Y ECOLÓGICA

Refrigerante R600a libre de CFC, amigable con el medio ambiente.



IDEAL PARA:

- Laboratorios
- Clínicas
- Hospitales
- Farmacias
- Centros de salud
- Instituciones públicas y privadas

TEMPERATURA IDEAL DE TRABAJO

2°C ~ 8°C

Rango ajustable para la conservación segura de productos médicos.

CALIDAD, SERVICIO Y GARANTÍA
Respaldo METALGAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

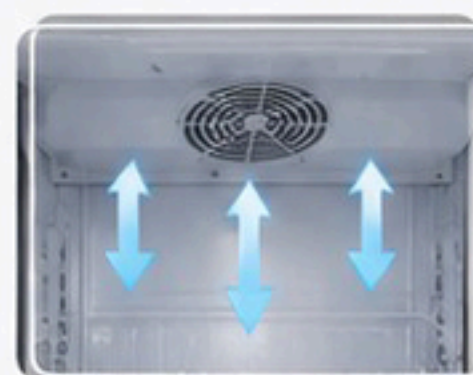
Modelo	KPYC110G
Capacidad	110 Litros (3.9 pies ³)
Rango de temperatura	2°C ~ 8°C (35.6°F ~ 46.4°F)
Control de temperatura	Digital
Sistema de enfriamiento	Compresor con circulación forzada
Descongelamiento	Automático
Refrigerante	R600a / Ecológico
Aislante	Poliuretano de alta densidad
Puerta	Vidrio templado con cerradura
Iluminación	LED interior
Parrillas	4 ajustables
Alarma	Visual y audible (alta/baja temp., puerta abierta, falla)
Nivel de ruido	≤ 39 dB
Consumo de energía	1.45 kWh/24h
Voltaje / Frecuencia	110V / 60Hz
Dimensiones (An x Pr x Al)	54 x 54 x 113 cm
Peso neto / bruto	40 kg / 45 kg

DISEÑADA PARA LA MÁXIMA PROTECCIÓN



CONTROL INTELIGENTE

Panel digital fácil de usar con configuración precisa de temperatura y funciones de seguridad.



ENFRIAMIENTO FORZADO

Ventilador interno que asegura una distribución uniforme del aire frío en todo el gabinete.



PUERTA DE VIDRIO CON PROTECCIÓN UV

Vidrio templado de alta resistencia que protege los medicamentos de la luz y permite una visualización clara.



ESTABILIDAD TÉRMICA

Conservación confiable



BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

Eficiencia y ahorro garantizados



DISEÑO PROFESIONAL

Compacta, moderna y funcional



CERTIFICADO DE CALIDAD

Cumple estándares internacionales



GARANTÍA 1 AÑO

Contra defectos de fabricación


 **COLDGUARD™**
TECNOLOGÍA AVANZADA PARA MÁXIMA CONSERVACIÓN

DISTRIBUIDO EXCLUSIVAMENTE POR:

 **METALGAS, S.R.L.**
DIVISIÓN COMERCIAL

 809-530-8054

 www.metalgas.com.do

 Av. Luperón no.5, Zona Industrial de Herrera
Autopista de San Isidro, 1er nivel Coral Mall.
Santo Domingo Este

MÁS DE 40 AÑOS ACOMPAÑANDO TUS NEGOCIOS
CALIDAD, SERVICIO Y GARANTÍA